

"Inspección Visual"

Directa y Remota

Nivel I / II

ADEMINSAC los invita a participar al Curso de Inspección Visual, Directa y Remota Nivel I y II con examen de Certificación.

Objetivo:

Familiarizar a los inspectores en las técnicas de inspección visual directa y remota en estructuras uniones soldadas, recipientes, etc. Describir las principales causas de la degradación de los componentes mecánicos, corrosión, fatiga, creep, erosión, abrasión, etc. Dar a conocer las principales normas y estándares para determinar la aceptación / rechazo de las discontinuidades.

Dirigido a :

Gerentes de Planta y Mantenimiento, Jefes de Mantenimiento, Ingenieros y Supervisores de Mantenimiento, Técnicos Mecánicos y Eléctricos, Inspectores de Mantenimiento.

Expositor: Ing. Alberto Reyna Otayza

- Ingeniero Mecánico-Eléctrico (UNI-1981 CIP-34856)
- Segunda especialización en Ingeniería de Petróleos
- Post-grado en Corrosión y Materiales (Universidad Católica)
- Miembro de la Asociación Brasileira de Soldadura
- Senior Certified Welding Inspector (SCWI) – AWS (American Welding Society) – USA N. 13050018.
- ASNT NDT Level III N. 121763 (The American Society for Nondestructive Testing).
- Level III – VA – TA USA – Senior Vibration Analyst (Technical Associates of Charlotte – USA)
- Experto en Sistemas de Alineamiento (DAMALINI AB Suecia)
- Asesor de SHELL Perú S.A., SHELL Ecuador S.A., y SHELL Venezuela S.A.
- Asesor de ABS Consulting (American Bureau of Shipping - USA).
- Ex - Asesor de SIMA Perú S.A.
- Expositor en Congresos Nacionales e Internacionales
- Expositor de APEMAN Asociación Peruana de Mantenimiento
- Presidente de ADEMINSAC en Perú
- Presidente Ejecutivo de ADEMINSAC DEL ECUADOR S.A., Ademinsa Colombia S.A. y Ademinsa Venezolana C.A.

Fecha : 29 de junio al 03 de julio

Horario: 16:00 am a 20.30 pm

EL CURSO INCLUYE EL DERECHO AL EXAMEN PARA CERTIFICARSE COMO NIVEL I SEGÚN LA PRACTICA RECOMENDADA SNT – TC – 1A

INFORMES E INSCRIPCIONES:
Srta. Katya Perez Trujillo
Coordinadora de Eventos y Capacitación
Cel. 993509410
Correo electrónico: kperez@ademinsa.com

TEMARIO:

1. **ENTRENAMIENTO, CALIFICACION Y CERTIFICACION**
 - INTRODUCCION A LOS ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
 - PRACTICA RECOMENDADA SNT – TC – 1A
 - CODIGOS, NORMAS Y ESTANDARES
 - OTRAS METODOLOGIA DE CALIFICACION / CERTIFICACION: NAS 410, ATA 105, ISO 97-12
2. **INDICACIONES**
 - INDICACIONES, DISCONTINUIDADES Y DEFECTOS
 - DISCONTINUIDADES, INHERENTES, DE PROCESO Y EN SERVICIO
3. **LIMPIEZA**
 - INTRODUCCION Y CONCEPTOS
 - PROCESOS DE LIMPIEZA
 - ¿CUANDO LIMPIAR?
 - LA FORMULA DE LA LIMPIEZA
4. **VISION HUMANA**
 - INTRODUCCION
 - LA INSPECCION VISUAL Y SU INTERRELACION CON OTROS METODOS END
 - REQUISITOS DE LA VISION HUMANA
 - VISION – EL OJO HUMANO – MECANISMO DE LA VISION
 - COLOR Y VISION DEL COLOR
 - VISION ESCOTOPICA, FOTOPICA Y MESOPICA
 - LIMITE ESPECTRAL DE VISIBILIDAD HUMANA
 - ENFERMEDADES Y LIMITACIONES DE LA VISION HUMANA
5. **MEDICIONES**
 - INTRODUCCION
 - EXACTITUD Y PRECISION
 - INSTRUMENTOS DE MEDICION
 - PRACTICAS DE MEDICION EN PROBETAS
6. **MAGNIFICADORES, BOROSCOPIOS Y FIBROSCOPIOS**
 - INTRODUCCION
 - BOROSCOPIOS Y FIBROSCOPIOS
 - HISTORIA DE LOS BOROSCOPIOS – COMPONENTES / CONFIGURACION DE LOS BOROSCOPIOS
 - FIBROSCOPIOS Y SUS COMPONENTES / CONFIGURACION
 - APLICACIONE
 - CONSIDERACIONES CUANDO SE SELECCIONA UN INSTRUMENTO
 - ESTRATEGIA DE LA MAGNIFICACION
 - TIPOS DE LENTES
 - PRODUCTOS NUEVOS
7. **PROPIEDADES DE LOS METALES**
 - PROPIEDADES MECANICAS
 - LOS END Y LOS METALES
 - ENSAYOS NO DESTRUCTIVOS
 - PROPIEDADES QUIMICAS Y FISICAS
 - PRUEBA DE TENSION, PUNTOS DE DEFORMACION, LIMITE ELASTICO, PUNTO DE FRACTURA
 - TENSION, ELONGACION, TENACIDAD, MALEABILIDAD, FRAGILIDAD
 - ESFUERZOS Y PROPIEDADES DE LOS METALES – CONCENTRADORES DE ESFUERZOS
8. **PRODUCCION DE LOS METALES**
 - MANUFACTURA DEL HIERRO Y EL ACERO
 - CLASIFICACION DE LOS ACEROS
 - PROCESO BESSEMER / SIEMENS – MARTIN
9. **CORROSION**
 - INTRODUCCION
 - PROCESO DE CORROSION
 - EROSION/ABRASION/CAVITACION
 - CORROSION SECA – ALTAS TEMPERATURAS
 - CONTRAMEDIDAS
10. **SOLDADURAS**
 - INTRODUCCION / DEFINICION
 - PROCESOS DE SOLDADURA
 - EL PROCESO DE SOLDAR
 - METALURGIA DE LA SOLDADURA
 - OZNA AFECTADA POR EL CALOR
 - DISTORSIONES Y TENSIONES
 - PELICULAS DE LOS PROCESOS
 - LA AWS – LOS SCWI/CWI Y LOS ACCP VT NIVEL II
11. **APLICACIONES Y DIAGNOSTICO CON FIBROSCOPIOS/VIDEOSCOPIOS**